

ТОЛЩИНОМЕРЫ CG 204

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: extech.nt-rt.ru || эл. почта: ext@nt-rt.ru



Технические характеристики:

- Функция автоматического распознавания основы (субстрата)
- Применение технологии магнитной индукции для железных основ (субстратов)
- Применение технологии измерения вихревых токов в не железных основах (субстратах)
- Удобная в использовании система меню
- Два режима измерения: режим одинарных измерений и постоянный режим
- Два рабочих режима: прямой и групповой
- Оперативная память с функцией сохранения 400 показаний: 80 прямых и 320 групповых
- Программируемая пользователем функция верхнего/ нижнего предела предупредительного сигнала
- Режим минимальных/ максимальных/ средних значений
- Функция калибровки по одной или двум точкам
- Прибор оснащен интерфейсом USB с программным обеспечением

Спецификации		
Зонд датчика	Железный	Не железный
Принцип работы	Магнитная индукция	Вихревые токи
Диапазон измерений	От 0 до 1250 мкм	От 0 до 1250 мкм
	От 0 до 49 милс	От 0 до 49 милс
Базовая точность	±3%	±3%
Степень разрешения	0,1 мкм (0,004 милс)	0,1 мкм (0,004 милс)
Минимальный радиус кривой	1,5 мм (59,06 милс)	3 мм (118,1 милс)
Минимальный диаметр	7 мм (275,6 милс)	5 мм (196,9 милс)
Минимальная толщина	0,5 мм (19,69 милс)	0,3 мм (11,81 милс)
Размеры	120x62x32 мм	
Вес	175 г	

В комплект поставки входит: две батареи AAA, кабель USB, ПО, калибровочные образцы (железо, алюминий), прецизионный стандарт и мягкий чехол.

Extech CG104: Тестер толщины покрытия

Измеряет толщину подложек из черных и цветных металлов

CG104 — это карманный прибор для измерения толщины покрытий, который позволяет быстро управлять одной рукой и выполнять неразрушающие измерения толщины подложек из черных и цветных металлов. Его уникальный двусторонний дисплей позволяет снимать показания под сложными углами измеряемой области, а также он имеет простую в использовании систему меню и функцию дисплея с подсветкой. Встроенная память хранит/вызывает до 255 показаний. В комплекте с двумя батареями AAA, стандартами калибровки (одна пластина из железа, одна пластина из цветного металла и одна стандартная пленка для покрытия пластин), ремешок на запястье и мягкий футляр.



- Двойная технология обеспечивает автоматическое распознавание черных (железо и сталь) и цветных металлов (медь, алюминий, цинк, бронза, латунь и т. д.) подложек
- Магнитная индукция для черных подложек
- Измерение вихревых токов для цветных подложек
- ЖК-дисплей с поворотом на 180° и светодиодной подсветкой
- Сохранение/вызов до 255 измерений
- Звуковые сигналы верхнего/нижнего предела
- Функция обнуления субстрата и двухточечной калибровки
- Запись/вызов мин./макс./средних показаний
- Auto-Hold фиксирует показания на дисплее
- Автоотключение и индикатор низкого заряда батареи
- В комплекте с двумя батареями AAA, стандартами калибровки (одна пластина из железа, одна пластина из цветного металла и одна стандартная пленка для покрытия пластин), ремешок на запястье и мягкий футляр.

Характеристики	Железный	Цветной
Принцип работы	Магнитная индукция	Эдди Каррент
Диапазон измерения	от 0 до 2000 мкм (от 0 до 80,0 мил)	от 0 до 1000 мкм (от 0 до 40,0 мил)
Разрешение	1 мкм (0,1 мил)	1 мкм (0,1 мил)
Базовая точность	±4 разряда (от 0 до 7,8 мил); ±10 цифр (от 0 до 199 мкм)	±4 разряда (от 0 до 7,8 мил); ±10 цифр (от 0 до 199 мкм);
	±3% (от 7,9 до 39,0 мил); ±3% (от 200 мкм до 1000 мкм)	±3% (от 7,9 до 39,0 мил); ±3% (от 200 мкм до 1000 мкм);
	±5% (от 39,1 до 80,0 мил); ±5% (от 1001 мкм до 2000 мкм)	
Размеры/ вес	4,1x2,2x1,1 дюйма (105x55x27 мм)/ 2,82 унции (80 г)	

CG206: Тестер толщины покрытия

Автоматическое распознавание черных и цветных металлов

Двойная технология обеспечивает автоматическое распознавание черных и цветных металлов без необходимости угадывать материал. Позволяет быстро, одной рукой выполнять неразрушающие измерения толщины покрытия на различных поверхностях.



- Интеллектуальное автоматическое распознавание подложки
- Магнитная индукция для черных подложек
- Измерение вихревых токов для цветных подложек
- Простая в использовании система меню
- Два режима работы: прямой и групповой
- Память хранит 1500 показаний (30 групповых показаний)
- Калибровка по двум точкам с регулировкой нуля
- 8-уровневая регулируемая подсветка
- Интерфейс USB включает программное обеспечение
- Индикатор низкого заряда батареи
- В комплекте две батарейки AAA, USB-кабель, программное обеспечение, калибровочный утюг, калибровочный алюминий, прецизионные эталоны и чехол.

Характеристики	Железный	Цветной
Диапазон измерения	от 0 до 1350 мкм (от 0 до 53 мил)	от 0 до 1350 мкм (от 0 до 53 мил)
Разрешение	0,1 мкм (0,004 мила)	0,1 мкм (0,004 мила)
Точность	±2,5%	±2,5%
Минимальный радиус кривизны	1,5 мм (59,06 мил)	3 мм (118,1 мил)
Минимальный диаметр	7 мм (275,6 мил)	5 мм (196,9 мил)
Минимальная толщина	0,5 мм (19,69 мил)	0,3 мм (11,81 мила)
Габаритные размеры	4,5 x 2,1 x 1,1 дюйма (113,5 x 54 x 27 мм)	
Масса	3,9 унции (110 г)	

Extech CG304: Тестер толщины покрытия с Bluetooth

Измеряет толщину подложек из черных и цветных металлов

Измеритель толщины покрытия CG304 предлагает неразрушающий способ измерения толщины подложек из черных и цветных металлов с автоматическим распознаванием измеряемого материала. Память хранит 2500 показаний. Уникальная функция интерфейса Bluetooth обеспечивает беспроводную передачу данных на ваш ПК для дальнейшего анализа и позволяет создавать документированный отчет. Специальный ЖК-дисплей с функцией подсветки и контрастности для удобного просмотра в различных условиях освещения. В комплекте с двумя батареями AAA, программным обеспечением, жестким футляром, стальными и алюминиевыми подложками и стандартными пленками для калибровки.



- Двойная технология обеспечивает автоматическое распознавание черных и цветных металлов.
- Магнитная индукция для черных подложек
- Вихретоковое измерение для цветных подложек
- Простая в использовании система меню
- Матричный ЖК-дисплей с подсветкой и контрастностью
- Память хранит 2500 показаний в 50 группах по 50 показаний в каждой группе.
- Функция калибровки нуля
- В комплекте с двумя батареями AAA, программным обеспечением, жестким футляром, стальными и алюминиевыми подложками и стандартными пленками для калибровки.

Характеристики	Железный зонд	Цветной зонд
Принцип работы	Магнитная индукция	Эдди Каррент
Диапазон измерения	от 0 до 2000 мкм; от 0 до 78,7 мил	от 0 до 2000 мкм; от 0 до 78,7 мил
Точность	$\pm(2\%+2 \text{ мкм})$; $\pm 3,5\%$ (от 1000 до 2000 мкм)	$\pm(2\%+2 \text{ мкм})$; $\pm 3,5\%$ (от 1000 до 2000 мкм)
Разрешение	0,1 мкм (0,01 мил)	0,1 мкм (0,01 мил)
Минимальный радиус кривизны	1,5 мм (59,06 мил)	3 мм (118,1 мил)
Минимальный диаметр	7 мм (275,6 мил)	5 мм (196,9 мил)
Минимальная толщина	0,5 мм (19,69 мил)	0,3 мм (11,81 мила)
Размеры/вес	4,7x2,4x1,25 дюйма (120x62x32 мм)/6,17 унций (175 г)	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: extech.nt-rt.ru || эл. почта: ext@nt-rt.ru